

GBVA/DAPS...

Четвертьоборотные приводы
с рычажным или кулисным механизмом

SMARTA

ООО «СМАРТ АВТОМАТИЗАЦИЯ»

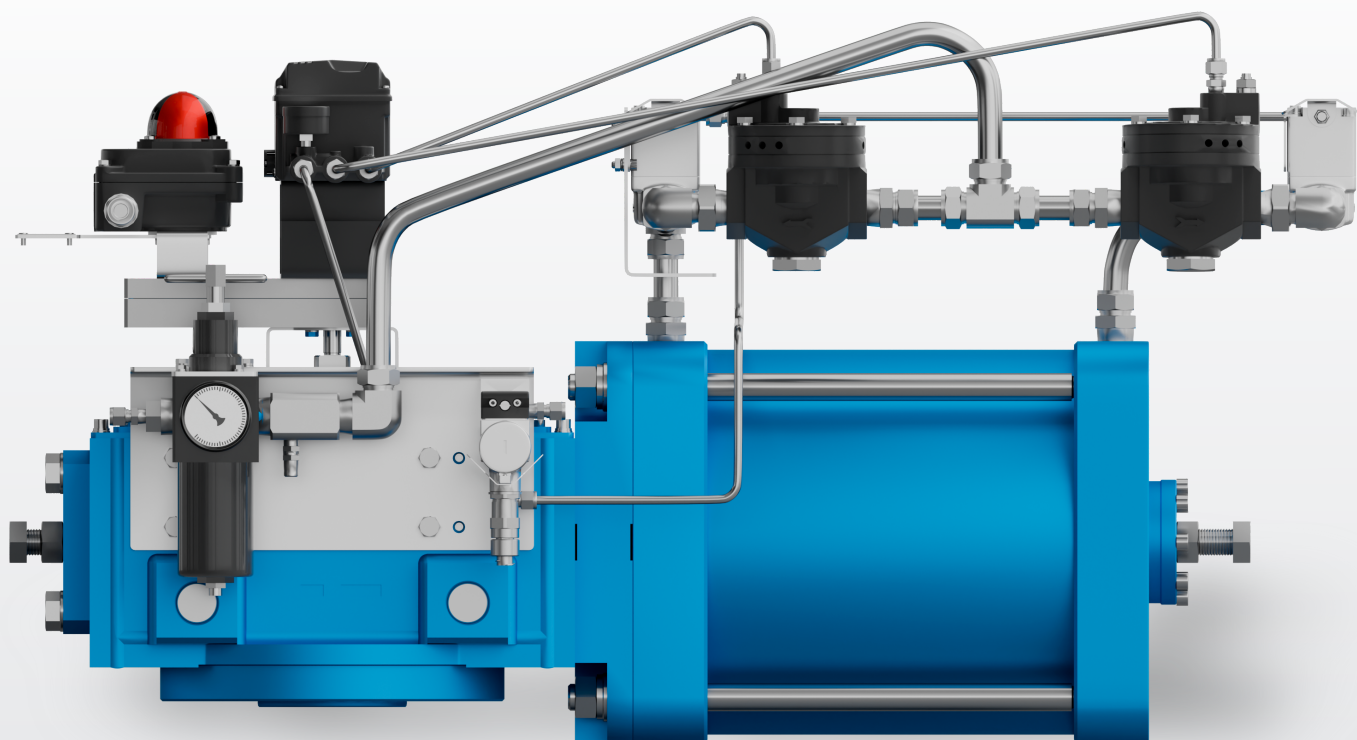
sales@smarta.ru

+7 800 550 34 87

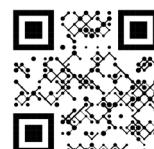
+7 499 757 34 87

г. Москва,

Мичуринский пр-т, д.49а



СДЕЛАНО В РОССИИ



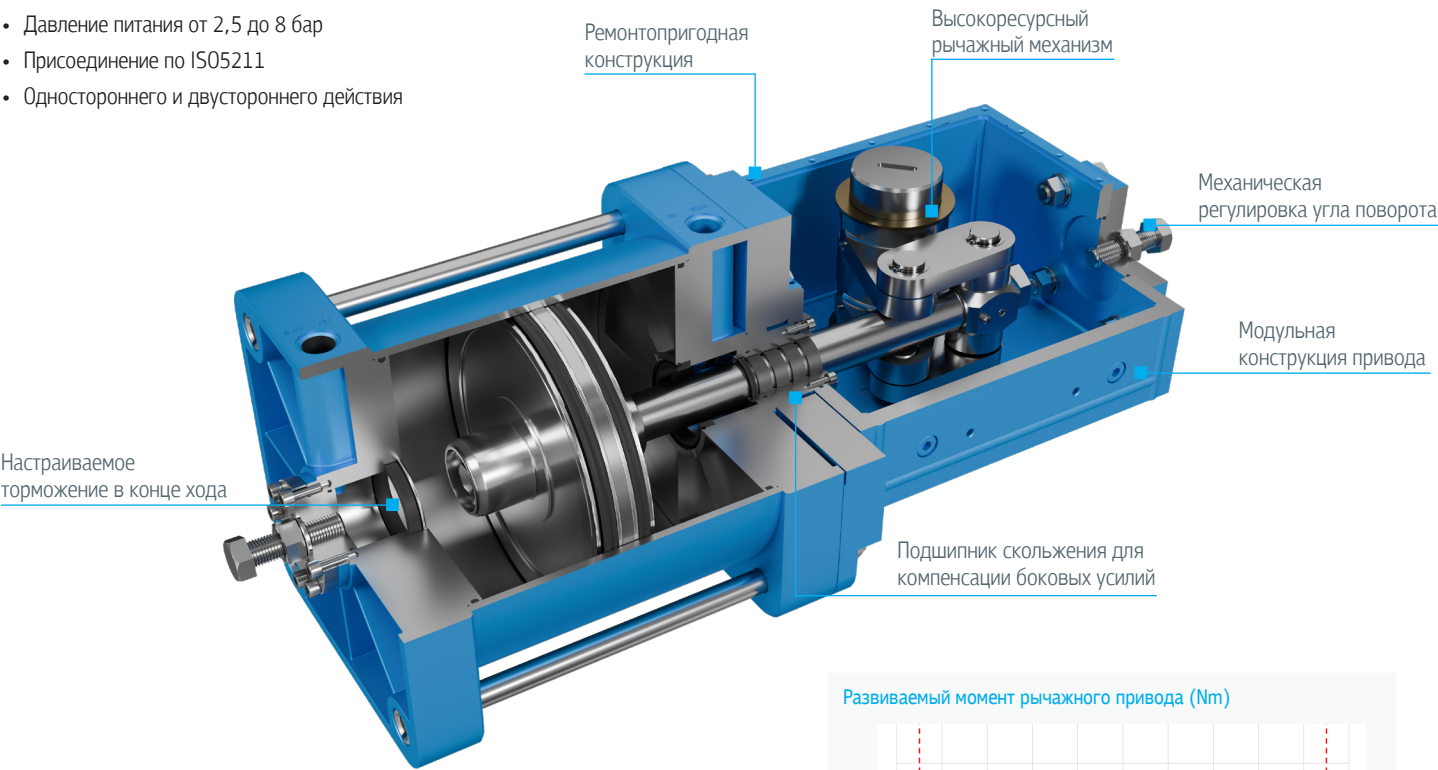
www.smarta.ru

GBVA/DAPS-C

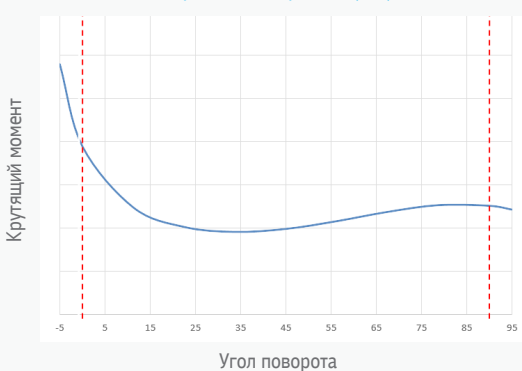
Четвертьоборотный привод с рычажным механизмом

Характеристики

- Ресурс 1 000 000 циклов
- Крутящий момент 600 ... 10 000 Нм
- Рабочие температуры -60 ... +50°C
- Тип привода – рычажный
- Угол поворота 90°±5°
- Давление питания от 2,5 до 8 бар
- Присоединение по ISO5211
- Одностороннего и двустороннего действия



Развиваемый момент рычажного привода (Nm)

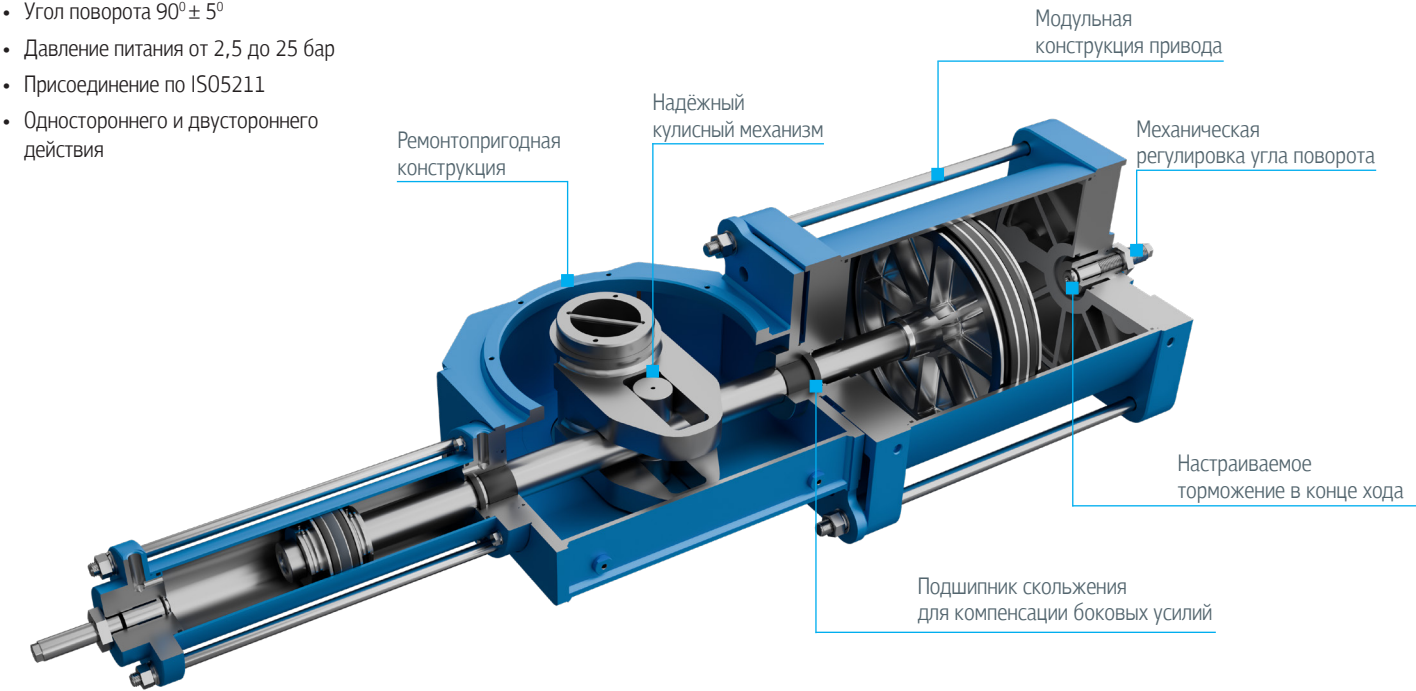


GBVA/DAPS-C

Четвертьоборотный привод с кулисным механизмом

Характеристики

- Ресурс от 5 000 циклов
- Крутящий момент 2 000 ... 150 000 Нм
- Рабочие температуры -60 ... +50°C
- Тип привода – кулисный
- Угол поворота 90° ± 5°
- Давление питания от 2,5 до 25 бар
- Присоединение по ISO5211
- Одностороннего и двустороннего действия



Развиваемый момент кулисного привода (Nm)



Возможные комплектации

Тип	Ручной дублёр	Опрос положения	Монтаж системы управления	Напряжение питания распределителя	Взрывозащита	Позиционер	Блок подготовки воздуха	Клапан безопасности	Демпфирование	Бустер	Блокировочный клапан
GBVA/DAPS-C с рычажным механизмом	• Внешний • Редуктор/гидравлический	• Блок конечных выключателей • Аналоговый выход	• Непосредственно на приводе • Удалённая установка	• 24V DC • 110V DC • 110V AC • 220V DC • 230V AC	• 1Ex h IIC T6 Gb X • 1Ex h IIC T4 Gb X • 1Ex h IIB+H2 T4 Gb X • 1Ex h IIB T4 Gb X • Ex h IIIC T85°C Db X • Ex h IIB T135°C Db X	• Входной сигнал: 0,2...1 бар, (0)4...20 мА 0...10 В • Обратная связь: 4...20 мА HART	• Редуктор с входным давлением до 413 бар • Фильтр •осушитель	Да (опционально)	Пневматическое	Да (опционально) Max Cv 6.6	Да (опционально) Max Cv 6.6
GBVA/DAPS с кулисным механизмом									• Пневматическое • Гидравлическое		



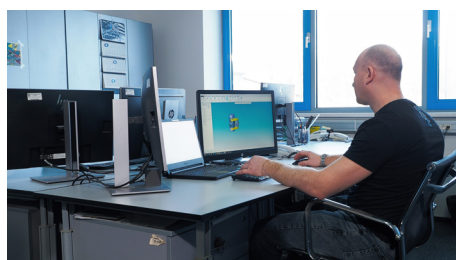
Станочный
парк **40** включая
единиц ЧПУ **25**

Численность
персонала **60+**
сотрудников

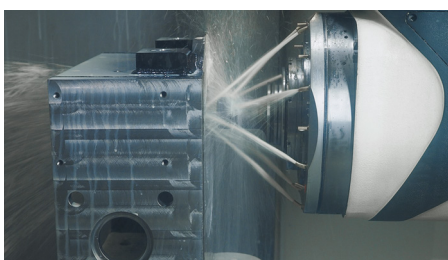
Производство
и склад **650**
м²

Описание

Производственный центр ООО "СМАРТ Автоматизация" в г. Симферополе – это производство полного цикла пневматических и пневмогидравлических приводов для запорно-регулирующей арматуры с объёмом выпуска более 1000 единиц в год. Потребители выпускаемых приводов - это в основном предприятия нефтегазового комплекса, нефтехимии, горнодобывающей промышленности.



R&D



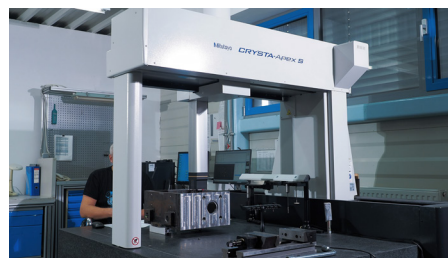
Механическая обработка



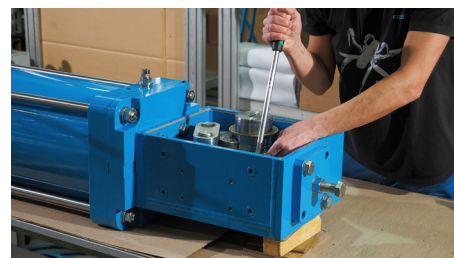
Сварка



Покраска



Контроль качества



Сборка